

案例研究：使用专业化产品减少报废

背景：

一家大型轮胎制造商过去一直使用其他品牌的传统含粉轮胎内喷涂剂。该制造商向肯天寻求帮助以降低轮胎在炎热和潮湿天气环境下的缺陷。

解决方案：

肯天的研发团队开发了一款特种含粉轮胎内喷涂剂，该产品可提高各类操作环境中的润滑性和排气性。该轮胎制造商同意在一年中最炎热的月份检测该款新产品。试用期结束后，该制造商将检测数据与过去几年的同类数据作对比，结果显示与硫化相关的缺陷大幅减少（>25%），胶囊寿命显著延长。

优势：

通过分析试验数据，该客户得知通过使用肯天开发的特种含粉轮胎内喷涂剂，相比上一年度同一时期，残次或报废轮胎数量减少了17500条，相当于节约500000美元。此后，该客户在该地区所有工厂全部更换使用肯天开发的该款产品。该范例充分显示了与肯天合作带来的明显优势。

